

HIGH LIGHT

GRUNWALD® 
Dosieren · Abfüllen · Verpacken



Das Kundenmagazin von GRUNWALD • Sonderausgabe

Jetzt treiben wir es
bunt!



GRUNWALD-ROTARY XXL

mit Folienversiegelung für Farbeimer und
verlängerter Haltbarkeit für die Produkte der Farbindustrie

MASCHINENDetails

GRUNWALD-ROTARY XXL

Kompakte Eimerabfüll- und Verschließanlage für die Farbindustrie

Maschinenperformance

- ca. 20 Eimer/Min. für Eimer mit Füllmenge von 5 Litern
≈ 1.200 Eimer/h bzw. ≈ 6.000 Liter/h
- ca. 15 Eimer/Min. für Eimer mit Füllmenge von 12,5 Litern
≈ 900 Eimer/h bzw. ≈ 11.250 Liter/h

Die wichtigsten Vorteile

- keine Farbanhaftungen am Deckel
- verlängerte Haltbarkeit durch luftdichtes Verschließen der Eimer
- Verzicht auf Konservierungsstoffe durch Abfüllung unter höchster Hygiene
- flexibles, individuelles und zukunfts-sicheres Maschinenkonzept
- maximale Formatflexibilität durch werkzeuglosen, schnellen Formatwechsel in wenigen Minuten
- automatische Formatanpassung durch Einsatz von Servomotoren

- Taktleistung um 30 % höher gegenüber den bisher bekannten Eimerabfüllanlagen der Farbindustrie
- vollautomatische Eimerbevorratung mit Bevorratungszeit bis 30 Minuten
- prozessüberwachte, vollautomatische Reinigung (CIP/ SIP) des Dosiersystems
- hochwertige Siegelung mit sehr leicht abziehbarer bzw. peelfähiger Folie, die stärksten Belastungen wie z.B. Farbrüttlern stand hält
- Verarbeitung und Versiegelung von Eimern aus Recycling-Kunststoff in gleich hoher und verlässlicher Qualität möglich

Dosiergenauigkeit

- Dosierbereich 2 - 15 Liter
- garantierte Dosiergenauigkeit $\leq 0,1\%$ Standardabweichung
- optimiertes Abfüllen durch speziell für Farbprodukte entwickelte Vorsatzdüsen

Prozess- und Produktsicherheit

- garantiert hohe Verfügbarkeit der Anlage > 98 %
- vollautomatische Überwachungssysteme mit innovativen Technologien wie z.B.
 - Eimerbruchkontrolle
 - Dichtheitskontrolle
 - und weiteren sensorischen Abfragen
- das patentierte Transportsystem
 - verhindert das Umfallen der Eimer
 - reduziert das Schwappen der Farbe
- verhindert unerwünschtes Verschmutzen der Anlage und damit aufwändige Reinigungsarbeiten
- hoher Automatisierungsgrad durch z.B.
 - Industrie 4.0
 - Produktionsdatenerfassungssystem
 - Überwachungssysteme etc.

Hohe Bedienfreundlichkeit

- ergonomisches, bequemes Nachladen der Packstoffe in Verbindung mit langen Bevorratungszeiten
- sichere Bedienung durch autorisierte Freigabeebenen

Eimersetzer



Siegelung der Farbeimer



Dosierstation



Stülpdeckelstation



Seit Dezember vergangenen Jahres werden die Farben der Meffert AG auf der **vollautomatischen Eimerabfüll- und Verschießanlage GRUNWALD-ROTARY XXL** abgefüllt. Der neue Rundläufer-Eimerfüller ist Teil eines umfangreichen Investitionsprojektes.

Mehr Effizienz, eine höhere Lieferquote und vor allem ein höherer Qualitätsstandard waren die zentralen Gründe für die Investition in eine moderne Abfüllanlage in der Dispersions-Abteilung am Stammwerk in Bad Kreuznach.

Nach einer grundlegenden Analyse verschiedenster Anlagenkonzepte erhielten wir die Anfrage für die Entwicklung einer Maschinenteknologie zur Abfüllung und Verpackung hochwertiger Farben unter optimalen Hygienebedingungen. Grundlage für die Anfrage bei Grunwald waren unsere jahrzehntelangen Erfahrungen mit der Abfüllung verschiedenster Produkte und Packstoffe im Lebensmittel-, Kosmetik- und Petfoodbereich und die von uns verwendeten Hygienekonzepte.

Konstruktive Entwicklungspartnerschaften und intensive Dialoge mit unseren Kunden sind für uns sehr wichtig und wertvoll, um technologische Themen zielstrebig voranzubringen und letzten Endes erfolgreich umzusetzen. Deshalb haben auch bei dieser Anfrage unsere Entwicklungsingenieure in enger Zusammenarbeit mit den Verantwortlichen der Meffert AG gemeinsam daran gearbeitet, die Idee in ein passendes Maschinenkonzept umzusetzen. Im Ergebnis wurde eine Abfüllanlage entwickelt, die es in sich hat: **der 1-bahnige Eimerfüller GRUNWALD-ROTARY XXL**.

Mit zahlreichen, gemeinsam durchgeführten Versuchen in unserem Werk in Wangen und dem Know-How unserer Entwicklungsingenieure wurde das passende Maschinenkonzept entwickelt.

Die Farbeimer der Meffert AG werden mit Folie von der Rolle hygienisch versiegelt und anschließend mit einem Deckel

verschlossen. Die neue Sicherheitsfolie ist die perfekte Lösung für das bestehende Problem angetrockneter Farbanhaftung am Gebindedeckel.

Abhängig von den Anforderungen an den Abfüllprozess kann die Abfüllanlage kundenspezifisch mit zusätzlichen Optionen ausgestattet werden. Hier steht ganz besonders das Abfüllen der Farben unter höchsten hygienischen Bedingungen im Vordergrund. Die seit Jahren in der Lebensmittelindustrie verwendeten Technologien wie automatische Reinigungssysteme und Packstoffentkeimung sind auch für die Abfüllung von Innenfarbe sehr gut anwendbar. Damit wird trotz des Verzichts auf Konservierungsstoffe eine verlängerte Haltbarkeit erreicht. Für den umwelt- und gesundheitsbewussten Verbraucher ist dies beim Kauf von Innenfarben ein wichtiger Kaufimpuls. Bleibt noch zu erwähnen, dass im Hinblick auf gesetzliche Vorgaben der Verzicht auf Konservierungsstoffen zunehmend in den Fokus rückt.

Der Vorreiter für die Farbenbranche

Mit dem 1-bahnigen Rundläufer-Eimerfüller GRUNWALD-ROTARY XXL leistet Grunwald einen hohen Beitrag zur verlängerten Produkthaltbarkeit und Keimfreiheit der Farben unseres Kunden Meffert AG. Die formatflexible Maschinenausführung erlaubt die Verarbeitung verschiedenster Packstoffe mit Rüstzeiten von weniger als drei Minuten. Bei der Konstruktion spielte zudem eine anwenderfreundliche Maschinenbedienung wie z.B. die optimale Zugänglichkeit und die Ergonomie beim Beladen von Packstoffen eine wichtige Rolle. Damit werden in erheblichem Umfang Kosten und Zeitaufwand reduziert. Gegenüber den bisher bekannten Eimerabfüllanlagen der Farbindustrie ist die **Produktionsleistung um bis zu 30 % höher**.

Die Bedürfnisse des Kunden aufgreifen, eine kooperative Zusammenarbeit und der enge Erfahrungsaustausch mit Kunden sind bei Grunwald seit jeher die Basis für die Entwicklung kundenspezifischer und erfolgreicher Maschinenkonzepte.



Dosierstation mit höchster Dosiergenauigkeit (≤ 0,1 % Standardabweichung)



Dichtheitskontrolle der mit peelfähiger Sicherheitsfolie versiegelten Eimer



Keine Farbanhaftungen am Deckel. "KEIN SIEBEN - KEIN UMFÜLLEN - FOLIE ABZIEHEN UND LOSLEGEN!" ist das Motto der Meffert AG. Fotos: Meffert AG

GRUNWALD-ROTARY XXL



Wir freuen uns, dass unser Kunde Meffert AG als erster Farbenhersteller mit der Aussage

„Nie mehr eingetrocknete Farbbröckchen in der frischen Farbe!“

für seine Produkte werben kann. Das branchenübergreifende Problem der Farbanhaftung am Deckel haben wir in gemeinsamer Entwicklungsarbeit und mit der Lieferung der **vollautomatischen Eimerabfüll- und Verschleißanlage GRUNWALD-ROTARY XXL** für immer gelöst.

Wir bedanken uns bei allen Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern der Meffert AG für das stets entgegengebrachte Vertrauen und für die konstruktive, erfolgreiche und immer angenehme Zusammenarbeit.

Gerne begleiten wir in partnerschaftlicher Weise und mit unserer Verpackungstechnik den Erfolgskurs der Meffert AG.

KONTAKT

Wenn Sie hierzu weitere Informationen wünschen oder nach einer Lösung für Ihre Abfüllaufgabe suchen, freuen wir uns auf Ihre Kontaktaufnahme. Weitere Informationen erhalten Sie von:
Andreas Jensch
Phone +49 7522 9705-274
andreas.jensch@grunwald-wangen.de

Meffert AG Farbwerke

Das einst im Jahr 1947 in Bad Kreuznach eröffnete Farbengeschäft hat sich sehr dynamisch zu einem der führenden Hersteller hochwertigster Farben und Lacke, Lasuren, Putze, Dichtmassen, Renovier- und Bautenschutzprodukte in Europa entwickelt und stärkte seine Position als Vollsortimenter.

Die Produktpalette der Meffert AG umfasst heute mehr als 30.000 Artikel. Die hochwertigen Produkte sind in mehr als 60 Ländern bekannt. Mehr als 1.500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sind an nationalen und internationalen Produktions- und Distributionsstandorten beschäftigt.

Umfangreiche Erfahrungen und eine leistungsfähige Forschungs- und Entwicklungsabteilung gewährleisten, dass sich alle Produkte auf dem neuesten Stand der Technik befinden. Durch den Einsatz bester Rohstoffe, eine engmaschige Qualitätssicherung und eine technisch ausgereifte Produktion wird eine gleichmäßig hohe Produktqualität gewährleistet.

www.meffert.com



Firmengelände der Meffert AG in Bad Kreuznach

Unsere internationale Geschäftssprache ist die englische Sprache.

Impressum
HIGHLIGHT ist eine aktuelle Information für Kunden, Interessenten und Partner der GRUNWALD GMBH und erscheint dreimal jährlich.
Redaktion und Layout: Marlies Hodrius

GRUNWALD GMBH
Pettermandstr. 9
88239 Wangen im Allgäu/Germany
Phone +49 7522 9705-0
info@grunwald-wangen.de
www.grunwald-wangen.de
GRUNWALD GMBH at 