

HIGHLIGHT



Das Kundenmagazin von GRUNWALD Nr. 61 | Mai 2025



Seiten 7 - 9
GRUNWALD-FOODLINER 20.000UC
in 2 x 8-bahniger Ausführung

Seiten 10 - 11
Interview mit Daniël van der Woude,
Lead Engineer bei Johma

Seiten 14 - 15
Sterilgarda vertraut seit 14 Jahren auf
GRUNWALD-Abfüllanlagen

Editorial

Der Frühling ist nördlich des Äquators längst angekommen. Auch wir im Allgäu und im Alpenvorland genießen bereits wunderschöne, sonnige Tage. Mit dem guten Wetter, den Oster- und Maifeiertagen steigt erfahrungsgemäß auch die Nachfrage nach frischen Lebensmitteln deutlich an. Unsere Kunden erhöhen ihre Produktionsmengen entsprechend, um Verbraucherinnen und Verbraucher zuverlässig mit ihren Köstlichkeiten zu versorgen. Das bedeutet für uns: Unsere Anlagen laufen auf Hochtouren – oft im 24/7-Betrieb. Umso wichtiger sind jetzt eine hohe Anlagenverfügbarkeit und ein reibungsloser Produktionsablauf.

Wir freuen uns, dass wir weiterhin einen historisch hohen Auftragsbestand verzeichnen dürfen – bei gleichzeitig konstant hohem Auftragseingang. Die Zeichen stehen klar auf Wachstum. Mit zahlreichen Erweiterungen und Baumaßnahmen in den vergangenen 15 Jahren haben wir vorausschauend investiert, so dass die gesamte Betriebsfläche heute 30.000 m² beträgt. Deshalb können wir unsere Maschinen effizient aufbauen und termingerecht liefern – selbst bei der aktuell sehr hohen Nachfrage nach unseren Rund- und Längsläufern. Auch personell wachsen wir stetig.

In einer Region mit niedriger Arbeitslosigkeit ist es umso erfreulicher, dass wir unser Team weiterhin gezielt und auf hohem fachlichem Niveau verstärken können. Das sind optimale Voraussetzungen, um den Ansprüchen unserer Kunden auf allen Ebenen gerecht zu werden.

Unser Portfolio reicht vom kleinen 10 g-Becher bis hin zum 20 kg-Eimer – bei Füllleistungen zwischen 500 bis 60.000 Bechern pro Stunde. Ob Pulver, stückige oder pumpfähige Produkte: Wir verarbeiten nahezu alles und füllen es in konische, stapelbare Gebinde. Natürlich unterstützen wir unsere Kunden auch intensiv beim Einsatz nachhaltiger Verpackungsmaterialien – zum Beispiel recyclingfähige oder kunststoffreduzierte



Packstoffe auf unseren vollautomatischen Abfüll- und Verpackungsanlagen. Zu diesem Zweck steht uns und unseren Kunden unser modernes Entwicklungszentrum zur Verfügung. Alles in allem bietet GRUNWALD komplette Linienlösungen für nahezu alles, was heute im Kühlregal des Supermarkts angeboten wird.

Besonders erfreulich ist, dass neben den vielen flexiblen Becher- und Eimerabfüllanlagen derzeit auch unsere Hochleistungs-Becherabfüllanlagen im Ultra-Clean-Bereich stark nachgefragt werden – ein Beweis für das Vertrauen unserer Kunden in unsere Expertise. Mehr dazu lesen Sie auf den Seiten 7 bis 9.

Auch in diesem Herbst sind wir wieder weltweit auf Messen präsent, unter anderem auf der

- FACHPACK in Nürnberg vom 23.09.2025 – 25.09.2025
- PACK EXPO in Las Vegas vom 29.09.2025 - 01.10.2025.

Aktuelle Infos finden Sie wie immer im Infocenter auf unserer Website.

Wir freuen uns darauf, Sie im Laufe des Jahres persönlich zu treffen – sei es auf einer Messe oder bei einem Projekt. Sprechen Sie uns an. Gemeinsam entwickeln wir maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen.

Ihr
Ralf Müller
und das GRUNWALD-Team

Inhaltsverzeichnis

- Mein Auslandssemester in Irland** 4 - 6
Zwischen Dublin, Schottland und London
Erfahrungen fürs Leben gesammelt
- Zwei Ultra-Clean-Hochleistungs-Becherfüller** 7 - 9
GRUNWALD-FOODLINER 20.000UC an einen
führenden europäischen Molkereikonzern geliefert
- Interview mit Daniël van der Woude** 10 - 11
Der Lead Engineer bei Johma berichtet über
unsere langjährige Zusammenarbeit
- FELIX Austria setzt auf GRUNWALD GmbH** 12 - 13
Eimerfüller GRUNWALD-HITTPAC XXL
für Ketchup und Mayonnaise
- Perfekte Abfülltechnik für perfekte Produkte** 14 - 15
Seit 14 Jahren setzt der Global Player
Sterilgarda auf GRUNWALD-Abfüllanlagen

Das Titelbild zeigt ein beliebtes Wanderziel und Fotomotiv in den Allgäuer Alpen: der Schrecksee (1.813 m) mit seiner intensiv grün-türkisen Farbe und der kleinen Insel in der Mitte. Der idyllisch gelegene Hochgebirgssee liegt im Naturschutzgebiet der Hintersteiner Berge im Ostrachtal, Bayern. Er gilt als einer der schönsten Bergseen Deutschlands und ist darüber hinaus der höchstgelegene natürliche Alpsee. Die Wanderung zum See erfordert eine gute Kondition, da vom Startpunkt in Hinterstein etwa 885 Höhenmeter zu überwinden sind.

Foto: Kilian Schöllhorn

Impressum

HIGHLIGHT ist eine aktuelle Information für Kunden, Interessenten und Partner der GRUNWALD GMBH und erscheint dreimal jährlich.

Redaktion und Layout: Marlies Hodrius

GRUNWALD GMBH
Pettermandstr. 9
88239 Wangen im Allgäu/Germany
Phone +49 7522 9705-0
info@grunwald-wangen.de
www.grunwald-wangen.de



Mein Auslandssemester in Irland - ein Semester voller Perspektiven

Zwischen Dublin, Schottland und London Erfahrungen fürs Leben gesammelt

GRUNWALD bietet seinen Studierenden die Möglichkeit eines Auslandssemesters und damit die perfekte Gelegenheit, den eigenen Horizont zu erweitern, wertvolle Einblicke in fremde Kulturen zu gewinnen und Erfahrungen zu sammeln, die weit über den Hörsaal hinausgehen.

Kilian, Student des Wirtschaftsingenieurwesens, ergriff im Rahmen seines dualen Studiums die Chance, ab September 2024 sein fünftes Semester im Ausland zu absolvieren. In seinem nachfolgenden Bericht schildert er seine Erlebnisse und reflektiert über die vielfältigen Erfahrungen, die er während seines Aufenthalts in Dublin, Schottland und London sammeln konnte. Die irische Hauptstadt Dublin bildete dabei die Kulisse für sein akademisches Abenteuer.

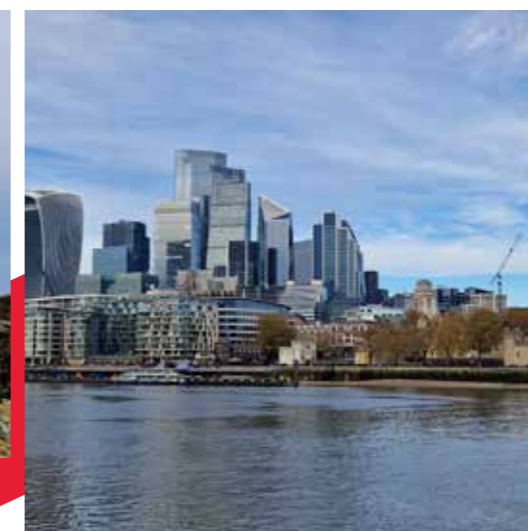
Irland – die grüne Insel ruft

Anfang September startete nach einem kurzen zweistündigen Flug das Abenteuer Auslandssemester. In Dublin angekommen, bezogen wir schnell unsere Zimmer in einem alten 70er-Jahre-Haus, etwas außerhalb der Stadt. Wir, das war ein Kommilitone aus Friedrichshafen sowie ein Student der Färöer-Inseln.

Dublin ist eine sehr lebendige und freundliche Stadt und vielen vor allem für Guinness und deren Pubkultur bekannt ist. Gleichzeitig ist Dublin aber auch ein wirtschaftliches Zentrum: Zahlreiche Unternehmen wie JP Morgan, Apple und Google haben sich hier aufgrund der steuerlichen Vorteile angesiedelt.

Universität

Der Start des Semesters an der Dublin Business School offenbarte schnell Unterschiede zu der von mir besuchten DHBW (Duale Hochschule Baden-Württemberg). Die Prüfungsformate unterscheiden sich deutlich: Statt auf Klausuren lag der Fokus auf Präsentationen, Diskussionen und Hausarbeiten. Besonders spannend fand ich die internationale Atmosphäre, in den Vorlesungen, die jeweils von rund 30 Studierenden aus aller Welt besucht wurden. Ähnlich wie an der DHBW in Friedrichshafen herrschte auch hier eine familiäre und interaktive Lernumgebung. ▶



Uni-Aktivitäten

Auch die Freizeitgestaltung kam nicht zu kurz. Die Dublin Business School bot eine Vielzahl an Aktivitäten an, darunter Pubcrawls, Wanderungen in den Dublin Mountains oder Ausflüge in umliegende Städte.

Ein besonderes Highlight war ein Surf-Wochenende an der Westküste, bei dem ich zum ersten Mal auf einem Surfbrett stand. Gleich zu Beginn des Semesters waren diese Veranstaltungen eine tolle Möglichkeit, mit Studierenden anderer Länder in Kontakt zu kommen und so neue Freundschaften zu schließen.

Freizeit und Erkundungen

Die vorlesungsfreie Zeit nutzte ich intensiv, um Land und Leute kennenzulernen. Neben Besuchen in verschiedenen Museen – die in Irland kostenlos sind – standen zahlreiche Städtetrips auf dem Programm. Die Natur in und um Dublin hat mich wirklich begeistert, besonders die Dublin Mountains, der Phoenix-Park und die Küstenspaziergänge bspw. in Howth.

Ein weiteres Highlight war ein einwöchiger Roadtrip, bei dem wir zu Dritt einen Großteil der Insel erkunden konnten.

Insgesamt haben wir etwa 1.700 Kilometer mit dem Auto zurückgelegt – und das im Linksverkehr! Auch wenn dies anfangs ungewohnt war, gewöhnten wir uns schnell daran und hatten unseren Spaß mit Irlands zahlreichen Kreisverkehren.

Der Trip führte uns durch traumhaft grüne Landschaften, abgelegene Nationalparks und idyllische Dörfer, die wir nur über enge, holprige Straßen erreichen konnten. Die freilaufenden Schafe auf den Straßen rundeten das Irland-Klischee perfekt ab.

Am Ende kann man aber durchaus sagen, dass sich das Bild, das viele Menschen über Irland haben, bestätigt hat: ▶

offene, gastfreundliche Menschen, verbunden mit einer traumhaften Landschaft. Ein Klischee muss ich jedoch widerlegen: das des Wetters. Entgegen vieler Vorurteile waren die drei Monate überraschend trocken. Anfangs bereute ich es sogar, nicht mehr Sommerkleidung eingepackt zu haben.

Abstecher nach Schottland und London

Dank eines flexiblen Vorlesungsplans hatte ich außerdem die Gelegenheit, zwei Freunde zu besuchen. Zuerst ging es für ein Wochenende nach Schottland. Hier lebt und arbeitet aktuell ein Freund aus Wangen. Mit ihm unternahm ich fernab der Touristen-Hotspots einige wunderschöne Wanderungen in den Bergen und an der Küste.

Zwei Wochen später folgte ich der Einladung eines Pilgerkollegen nach London. Wir haben uns vor 2 Jahren auf dem Jakobsweg kennengelernt und der Kontakt besteht bis heute. Die Freude über das Wiedersehen war groß und so verbrachte ich sonnige, aber kalte Tage im Zentrum von Englands Hauptstadt London.

Fazit: Eine Erfahrung fürs Leben

Abschließend möchte ich noch sagen, dass mein Auslandssemester in Irland meine Erwartungen mehr als übertroffen hat. Neben dem Studium und der Verbesserung meiner englischen Sprachkenntnisse, konnte ich die Menschen und die irische Kultur intensiv kennenlernen und neue Freundschaften schließen. Rückblickend war Dublin eine Zeit voller unvergesslicher Eindrücke und Erinnerungen.

An dieser Stelle möchte ich meinem Partnerunternehmen GRUNWALD nochmals herzlich danken, das durch seine großartige Unterstützung und Förderung mein Auslandssemester und diese einmaligen Erfahrungen erst möglich gemacht hat. ♦



Herbst im Glenveagh Nationalpark (Irland)



London – eine Stadt voller Kontraste



Wilde Schönheit - die Küste Schottlands

Zwei Hochleistungs-Becherfüller

**mit einzigartigem Hygienestandard und Präzision -
verarbeiten 80.000 Becher und 36.500 kg Produkt pro Stunde!**



Abfüllung von gerührtem Joghurt auf der vollautomatischen Becherabfüll- und Verschleißanlage GRUNWALD-FOODLINER 20.000UC in 2x8-bahniger Ultra-Clean-Ausführung

Während Sie diesen Artikel lesen, hat GRUNWALD bereits zwei identische, 2x8-bahnige Hochleistungs-Abfüllanlagen des Typs FOODLINER 20.000UC an einen der größten, führenden Molkereikonzerne Europas geliefert.

Die beiden beeindruckenden Längsläufer-Becherfüller wurden speziell für die Großserienfertigung entwickelt und erfüllen die höchsten Anforderungen bezüglich Geschwindigkeit und Hygiene.

Um den anspruchsvollen Produktionsanforderungen gerecht zu werden, musste jede Maschine eine Leistung von 40.000 Bechern pro Stunde bzw. 670 Bechern pro

Minute erreichen – und das alles in Ultra-Clean (UC)-Design!

Um eine kompakte Grundfläche mit der Vorgabe „so klein wie möglich“ beizubehalten, wurde das Transport- und Abfüllsystem im 2x8-Format konstruiert, sodass 16 Becher pro Hub befüllt werden können. An der Füllstation für Fruchtzubereitung und an der Hauptfüllstation kommt zudem ein neues, platzsparendes, vertikales EASYCLEAN-Dosiersystem zum Einsatz. Diese innovative Lösung sorgt für eine besonders kompakte Bauweise und höchste Effizienz im Abfüllprozess.



Beispiellose Geschwindigkeit und Leistung

Im Laufe der Jahre hat GRUNWALD zahlreiche Längsläufer-Abfüllanlagen mit Leistungen von 20.000 bis 60.000 Bechern pro Stunde geliefert. Es kommt jedoch nicht alle Tage vor, dass wir Anfragen für Hochleistungs-Abfüllanlagen mit einer Leistung von 40.000 Bechern pro Stunde erhalten – und, wie in diesem Fall, gleich für zwei baugleiche Maschinen.

Auf den ersten Blick wirkt die Maschine im Betrieb ruhig und leicht. Doch wenn man bedenkt, dass jede Minute 55 Trays mit jeweils 12 Bechern die Maschine verlassen, wird das enorme Produktionsvolumen deutlich.

Zuverlässigkeit und Innovation im Mittelpunkt

GRUNWALD ist bekannt für zuverlässige und innovative Maschinenlösungen. Die beiden wichtigsten Ziele bei diesem Projekt waren:

1. Hohe Leistung von 40.000 Bechern pro Stunde bei einer beeindruckenden Effizienz von > 98 %.
2. Integrierte Inline-Waage um Produktverluste auf ein Minimum zu reduzieren und präzise Dosieranpassungen in Echtzeit zu gewährleisten.

Dank dieser Eigenschaften wird die außergewöhnliche Leistung der Maschine aufrecht erhalten bei gleichzeitiger Optimierung des Produktverbrauchs und Reduzierung des Produktverlusts.

Fortschrittliches Design für maximale Hygienestandards und Konformität

Bei GRUNWALD stehen Hygiene und Sicherheit in der Abfüll- und Dosiertechnik an erster Stelle. Unser Ingenieurteam achtet bei der Entwicklung neuer Maschinen konsequent darauf, dass alle Hygienevorschriften und die hohen Sicherheitsstandards für die Produktion eingehalten werden.

Für höchste Hygienestandards sind die Becherfüller mit folgenden Technologien ausgestattet:

- Hochmoderne UV(C)-Sterilisation mit bestem Licht für Becher und Folien; Sterilisationsrate \geq LOG4 bei 40 Takten pro Minute.
- HEPA-Filter der Klasse H14, steriler Überdruck innerhalb des geschlossenen Tunnels von der Entstapelung der Becher bis zur endgültigen Versiegelung.
- Begasungssystem zur Reduzierung des Restsauerstoffgehalts auf unter 1 %, um die spezifischen Kundenanforderungen für eine verlängerte Produkt Haltbarkeit zu erfüllen.

Durch die Kombination aus Ultra-Clean-Design, höchster Leistung und präziser Dosierung beweist GRUNWALD erneut seine Fähigkeit, neue Maßstäbe in der Verpackungstechnologie für die Molkereiindustrie zu setzen. ♦

Die nächste Ultra-Clean (UC)-Maschinengeneration: vollautomatische Becherfüll- und Verschließanlage GRUNWALD-FOODLINER 20.000UC in 2x8-bahniger Ausführung mit integriertem Tray-Packer für Molkereiprodukte

Leistungsmerkmale GRUNWALD-FOODLINER 20.000UC

- Intelligenter 2x8-bahniger Längsläufer-Becherfüller mit hoher Produktionsgeschwindigkeit (40.000 Becher/h).
- Ultra-Clean (UC)-Ausführung mit peroxidfreiem Hygienekonzept.
- Höchster Hygienestandard bei maximaler Geschwindigkeit (Sterilisationsrate \geq LOG4 bei 40 Takten/Min).
- Sterile HEPA-gefilterte Luft wird in einem Tunnel über die Becher geführt.
- Doppeltes, vertikales nach EHEDG-Richtlinien konzipiertes Dosiersystem in CIP- und SIP-Ausführung.
- Automatische Füllmengenanpassung durch Inline-Verwiegung.
- Automatische Becher- und Stülpedeckelzuführung.
- Folienversiegelung inkl. UV(C)-Entkeimung und Begasung.
- Automatische, integrierte Endverpackung, die 48 Becher gleichzeitig anhebt und in segmentierte, mehrteilige 3x4 Trays setzt (55 Trays/Min).
- Fortschrittliche, vollintegrierte Industrie-4.0-Lösung für maximale Prozesssicherheit, um Produktionsausfallzeiten gänzlich zu vermeiden.



2x8-bahnige side-by-side-Abfüllung



Integriertes Tray-Verpackungssystem



Das neue Deckelzuführungssystem auf Bodenhöhe

Langjährige Zusammenarbeit auf höchstem Niveau

Interview mit Daniël van der Woude, Lead Engineer bei Johma



Rechts im Bild Lead Engineer Daniël van der Woude mit seinen Kollegen und - links - GRUNWALD Sales Director Christoph Trunzer bei der Vorabnahme einer ihrer Abfüllanlagen GRUNWALD-ROTARY 12.000

In den Niederlanden gibt es einen klaren Spitzenreiter, wenn es um Feinkostsalate geht: Johma, ein Teil des Global Players Signature Foods BV.

Johma ist seit über 50 Jahren bekannt und ein Name, der in den Ohren von Feinschmeckern wie Musik klingt. Denn, ob klassisch oder kreativ - als Meister der Feinkostsalate kreiert Johma die köstlichsten Salate mit Rezepturen, die Generationen begeistern. Mit ihrem unerschöpflichen Ideenreichtum und ihrer

beeindruckenden Vielfalt an Feinkostprodukten ist für jeden Geschmack etwas dabei. Dieser Erfolg wäre ohne moderne Abfüll- und Verpackungstechnik nicht möglich. GRUNWALD ist seit mehr als drei Jahrzehnten ein verlässlicher Partner und hat mit inzwischen 26 Rundläufer-Abfüllanlagen maßgeblich zum Erfolg der Marke beigetragen. Mit Lead Engineer Daniël van der Woude starten wir eine Zeitreise in die Vergangenheit und werfen einen Blick in eine spannende Zukunft. ▶

Herr van der Woude, können Sie sich noch an die Anfänge erinnern? Wann und wie kam es zur Zusammenarbeit mit GRUNWALD?

Meine erste Erfahrung mit GRUNWALD stammt aus dem Jahr 2011, doch die Verbindung zwischen Johma und GRUNWALD begann schon viel früher. Tatsächlich ist die erste GRUNWALD-Maschine, die 1990 gekauft wurde, bis heute täglich bei Johma im Einsatz - ein Beweis für ihre Langlebigkeit und Qualität! Aus meiner Sicht hat GRUNWALD wirklich ein offenes Ohr für seine Kunden und liefert Maschinen, die perfekt auf ihre individuellen Anforderungen zugeschnitten sind. Die Maschinen sind robust gebaut und vor allem unglaublich zuverlässig im Betrieb.

Unsere Partnerschaft mit GRUNWALD ist das natürliche Ergebnis eines gegenseitigen Vertrauens, das sich zwischen Johma und GRUNWALD im Laufe der Jahre entwickelt hat.

Die erste Maschine, die Sie zum Abfüllen Ihrer Feinkostsalate von uns geliefert bekamen, war eine ROTARY 10.000/4-bahnig. Warum haben Sie sich für diese Maschine entschieden?

Wie bereits erwähnt, ist die Partnerschaft zwischen Johma und GRUNWALD sowie die Zuverlässigkeit der Maschinen von größter Bedeutung. Ebenso wichtig ist, dass die Maschine genau wie gefordert funktioniert - ohne häufige Unterbrechungen und mit einer konstant hohen Gesamtanlageneffektivität (OEE).

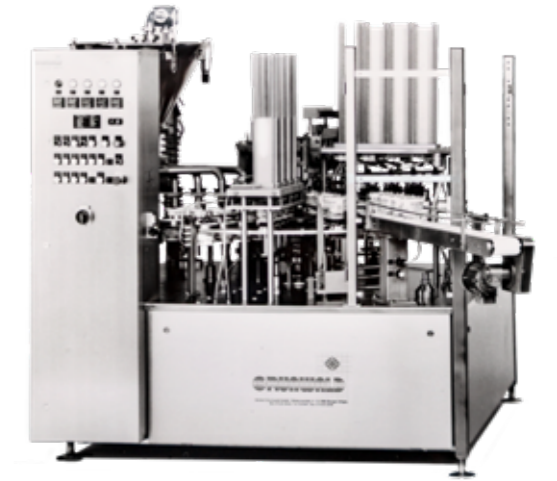
Die hohe Verlässlichkeit dieser Maschinen ermöglicht es uns, unsere Kunden zuverlässig zu beliefern - und genau das hat für uns in der täglichen Arbeit oberste Priorität.

Im Laufe der Jahre hat sich der Bestand Ihrer ROTARY-Abfüllanlagen vervielfacht. Welche ist Ihre neueste Errungenschaft und inwieweit erfüllt diese Ihre Anforderungen?

Die zuletzt gelieferten Maschinen erfüllen erneut unsere Erwartungen. Die gemeinsam besprochenen Verbesserungen werden effektiv umgesetzt und es gibt stets eine enge Zusammenarbeit, um kontinuierlich neue Optimierungsmöglichkeiten zu erkunden und weiterzuentwickeln.

Was schätzen Sie besonders an den GRUNWALD-Abfüllanlagen?

Die Verarbeitungsqualität ist hervorragend und die Maschine erfüllt zuverlässig ihre Aufgabe - bei Bedarf sogar über 30 Jahre lang.



Der erste, an Johma ausgelieferte GRUNWALD-Rundläufer. Die Maschine bis heute in der täglichen Produktion eingesetzt



Becherfüller GRUNWALD-ROTARY 20.000 - einer, der in jüngster Zeit gelieferten Rundläufer

Wie bewerten Sie die Zusammenarbeit mit GRUNWALD? Die Zusammenarbeit mit GRUNWALD ist hervorragend. Die Worte, die mir hierzu sofort einfallen, sind Offenheit, Transparenz und Qualität.

Blicken wir in die Zukunft.

Gibt es ein weiteres Projekt, das Sie gerne mit GRUNWALD umsetzen würden? Auf jeden Fall! Daran arbeiten wir gerade!

Herr van der Woude, herzlichen Dank für das spannende Gespräch!

Wir freuen uns auf die weitere erfolgreiche Zusammenarbeit und darauf, diese Erfolgsgeschichte gemeinsam fortzuschreiben und weiter auszubauen. ♦



Partnerschaft mit Geschmack: FELIX Austria setzt auf GRUNWALD GmbH

Maximale Leistung auf minimalem Raum – der GRUNWALD-Eimerfüller für Ketchup & Mayo



www.felix.at



Wenn es um Qualität, Geschmack und Innovation geht, setzt FELIX Austria neue Maßstäbe. Als Österreichs führender Hersteller von Ketchup, Mayonnaise und Feinkostsaucen steht das Unternehmen seit über 65 Jahren für Genuss und höchste Produktstandards.

Vor zwei Jahren stand Felix Austria, bekannt für Qualität und für Produkte ohne Konservierungsstoffe und ohne Geschmacksverstärker, vor einer neuen Herausforderung. Das Unternehmen benötigte eine Abfüllanlage für Großgebilde und mit einer Abfülltechnologie, die dem eigenen, hohen Anspruch entspricht. Der erste Kontakt entstand auf der Messe Interpack 2023 in Düsseldorf. Die Anforderungen von FELIX Austria waren hoch: Maximale Hygiene, kompakte Bauwei-

se und eine beeindruckend hohe Produktionsleistung. Schnell wurde klar: auf kleinstem Raum einen Hochleistungs-Eimerfüller für die Befüllung von bis zu 15 kg-Eimern zu platzieren, erfordert eine individuelle Lösung.

Hochleistungstechnologie für Ketchup und Mayonnaise in Großgebinden

Die Antwort? Unser Erfolgskonzept einer Rundläufer-Abfüllanlage Typ GRUNWALD-HITTPAC XXL! Damit hatten wir den passenden Eimerfüller in unserem Portfolio, um die Anforderungen zu erfüllen und trotz des begrenzten Platzangebotes eine hohe Produktionsleistung zu gewährleisten.

In enger Zusammenarbeit und in intensiven Meetings arbeiteten die Teams beider Unternehmen Hand in Hand in

Merkmale des Eimerfüllers GRUNWALD-HITTPAC XXL/1-bahnig

- Füllstation mit Pumpe und Trichter für Ketchup und Mayonnaise
- Automatische CIP-Reinigung
- Freiraum für den Aufbau einer Siegel-/Stanzstation zur Verarbeitung von Siegfolie von der Rolle
- Stülpedeckelstation mit kombinierter Nachdruckstation
- Formatflexibel mit mehr als 5 verschiedenen Eimerformaten
- Formatwechselzeit unter 5 Min.
- Werkzeugloser Formatwechsel
- Produktionsleistung:
 - ca. 1.000 Eimer/Stunde für 5 kg-Eimer
 - ca. 500 Eimer/Stunde für 15 kg-Eimer
 das heißt: je nach Eimergröße werden 5 - 7,5 Tonnen Produkt pro Stunde abgefüllt!
- Maschinenverfügbarkeit > 98 %
- Maschinenfundament 1.800 x 1.850 mm



1-bahniger Eimerfüller GRUNWALD-HITTPAC XXL

Hand an einem maßgeschneiderten Konzept, das perfekt auf die Bedürfnisse von FELIX Austria abgestimmt ist und liefert letztlich eine beeindruckende Lösung.

Mit der GRUNWALD-HITTPAC XXL investierte Felix Austria in eine Hochleistungsanlage, die bis zu 1.000 5-kg-Eimer pro Stunde füllt – hygienisch, effizient, flexibel und für verschiedene Eimerformate. Der Formatwechsel dauert weniger als fünf Minuten und steigert die Effizienz erheblich.

Dank der hochmodernen Technik dieses Eimerfüllers kann Felix Austria ihre hochwertigen Produkte wie gewünscht mit den höchsten Standards abfüllen.

Eine Partnerschaft für Qualität

Diese Partnerschaft geht über Technik hinaus. Sie steht für gemeinsame Werte von Nachhaltigkeit, Präzision und legt den Fokus auf den Menschen – sei es der Konsument oder der Mitarbeiter hinter den Kulissen.

Mit Stolz blicken wir auf dieses Projekt zurück und bedanken uns an dieser Stelle bei Felix Austria nochmals für das entgegengebrachte Vertrauen und die hervorragende Zusammenarbeit.

So wird nicht nur Ketchup abgefüllt, sondern auch eine Geschichte geschrieben – eine Geschichte von Innovation und Tradition, die zeigt, was möglich ist, wenn zwei starke Partner professionell zusammenarbeiten. ♦

Perfekte Abfülltechnik für perfekte Produkte

Seit 14 Jahren setzt der Global Player Sterilgarda auf GRUNWALD-Abfüllanlagen zur Abfüllung von Mascarpone und Ricotta in höchster Qualität



Foto von links nach rechts: Christoph Trunzer (Sales Director bei GRUNWALD), Claudio Mergoni und Mattia Mazzi (beide Sterilgarda) nach erfolgreicher Maschinenabnahme des 3-bahnigen Becherfüllers GRUNWALD ROTARY 20.000UC



Die Geschichte von Sterilgarda in Castiglione della Stiviere (MN) lässt sich bis in die 60er Jahre zurückverfolgen. Ursprünglich von lokalen Milchbauern gegründet hat sich die Produktion vor allem durch die Automatisierung der Produktion in den 1980er Jahren erheblich weiterentwickelt.

Heute umfasst das Hauptwerk 400.000 m² und beschäftigt fast 300 Mitarbeitende. In diesem hochmodernen Werk wird ein breites Spektrum an Produkten wie Milch, Käse, Joghurt, Desserts und Säften mit strengen Qualitätskontrollen hergestellt. An sechs

Tagen in der Woche wird im Dreischichtbetrieb an 45 Produktionslinien gearbeitet und dabei 1.200 Tonnen Produkt hergestellt. Allein die Käserei produziert täglich 40 Tonnen Mascarpone und 15 Tonnen Ricotta. Kein Wunder, dass unser Kunde Sterilgarda weltweit der größte Produzent von Mascarpone ist.

Seit mehr als einem Jahrzehnt an Bord

Um anhaltend hochwertige und nachhaltige Produkte herstellen und anbieten zu können, setzt Sterilgarda seit jeher auf höchste Qualitätsstandards - vor allem ►

auch im Bereich der Technologie - und vertraut auf die besten Lieferanten. Deshalb sind wir stolz darauf und freuen uns, dass Sterilgarda im Jahr 2011 begann, auf die Abfüll- und Verpackungstechnik eines GRUNWALD-Becherfüllers zu vertrauen.

In diesem Jahr lieferten wir die erste, 3-bahnige GRUNWALD-ROTARY 12.000 zur Abfüllung von Mascarpone in 250-g- und 500-g-Becher. Es war der erste Rundläufer, vollautomatisch und formatflexibel - und der Beginn einer langjährigen Partnerschaft die stetig wuchs und weiter wächst.

Seit 14 Jahren füllt der Global Player Mascarpone und Ricotta auf GRUNWALD-Rundläuferanlagen ab. Zwei Käsespezialitäten, die aufgrund der steigenden Nachfrage in immer größeren Mengen produziert werden. Im vergangenen Jahr wurde die Produktion mit zwei weiteren GRUNWALD-Becherfüllern ausgebaut.

Die zwei Neuen im Bunde

Im Jahr 2024 haben wir folgende Rundläufer-Becherfüller geliefert:

- GRUNWALD-HITTPAC AKH-029S/1-bahnig zur Abfüllung von Mascarpone
 - Ultra-Clean-Abfüllanlage GRUNWALD-ROTARY 20.000UC/3-bahnig zur Abfüllung von Mascarpone und Ricotta
- Neben Leistung und Flexibilität wird größter Wert auf maximale Hygiene gelegt. Dies haben wir bei beiden Rundläufern erfolgreich umgesetzt. Vor allem mit den Hochleistungs-UV(C)-Entkeimungsstationen für die Packstoffe (Becher und Siegfelie) konnten wir mit einer nachweislichen Entkeimungsrate von \geq LOG₄, einer CIP- und SIP-Ausstattung sowie der technischen Ausstattung für lamierte Luft im Maschinenraum alle Anforderungen erfüllen.

Heute füllt Sterilgarda seine Mascarpone-Produkte auf sechs GRUNWALD-Becherabfüllanlagen mit einer stattlichen Leistung von rund 7.000.000 Bechern in der Woche ab!

Wir bei GRUNWALD tun alles dafür, dass diese weltweit gefragten Produkte auch weiterhin unter höchsten Qualitäts- und Hygienestandards zuverlässig abgefüllt werden. ◆



Für maximale Sicherheit, wird die Siegfelie unter pulsierenden UV(C)-Hochleistungslampen entkeimt

Leistungsmerkmale GRUNWALD-Rundläufer-Becherfüller

1-bahnige GRUNWALD-HITTPAC AKH-029S

- Leistung: bis zu 1.700 Becher/h
- Becherformat: 2 kg-Eimer, Ø 178mm
- Hochleistungs-UV(C)-Entkeimung \geq LOG₄
- CIP- und SIP-Ausführung
- Sterilluftüberlagerung

3-bahnige GRUNWALD-ROTARY 20.000UC

- Leistung: bis zu 7.000 Bechern/h
- Becherformate: 250g + 500g Ø 111 mm
- Hochleistungs-UV(C)-Entkeimung \geq LOG₄
- CIP- und SIP-Ausführung
- Aseptische Abfüllung Typ EASYCLEAN
- Sterilluftaufbereitung
- Becherbevorratung bis 20 Min.

Absender

Bei Änderungen bitte zurücksenden an:
reply@grunwald-wangen.de
Fax: +49 7522 9705 999

GRUNWALD-HIGHLIGHT

Bitte informieren Sie uns über Änderungen, damit wir Ihre Daten aktuell halten können.

- unsere Adresse hat sich geändert
- der Ansprechpartner hat sich geändert
- weitere(r) Ansprechpartner
- Wir möchten das GRUNWALD-HIGHLIGHT zukünftig in digitaler Version (PDF) erhalten.

Name | Vorname:

Position/Berufsbezeichnung:

Firma:

Postleitzahl | Ort:

Land:

E-Mail:

Telefon:
